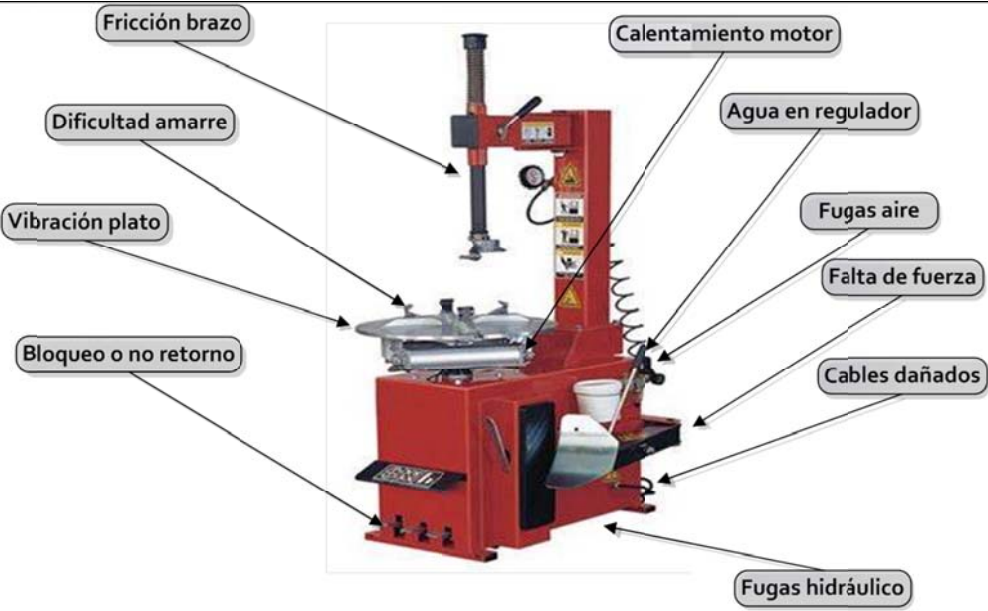


OPL MA 01	FICHA AUTOMANTENIMIENTO DESMONTADORA SENCILLA BRAZO MECÁNICO	
<p><b>Inspección usuario</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Comprobación diaria               <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1. Limpieza general (polvo, grasa,...)</li> <li>1.2. Holguras brazo, plato, tapas sueltas, etc.</li> <li>1.3. Estado cable corriente</li> <li>1.4. Fugas de hidráulico                   <ol style="list-style-type: none"> <li>1.4.1. En el suelo</li> <li>1.4.2. En la máquina</li> </ol> </li> <li>1.5. Fugas neumáticas                   <ol style="list-style-type: none"> <li>1.5.1. En manómetro</li> <li>1.5.2. En mecanismos</li> </ol> </li> <li>1.6. Fijación uñas</li> <li>1.7. Accionamiento pedales</li> <li>1.8. Movimiento uñas</li> <li>1.9. Movimiento y bloqueo brazo</li> <li>1.10. Agua en filtro</li> </ol> </li> <li>2. Durante el uso               <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. Vibración del plato</li> <li>2.2. Calentamiento del motor</li> <li>2.3. Dificultad de amarre llanta</li> <li>2.4. Falta de fuerza hidráulicos</li> </ol> </li> </ol>	<p>La desmontadora es una herramienta fundamental para el trabajo de un taller de neumáticos. Una avería en una desmontadora puede dar lugar a retrasos en todos los procesos, o incluso detener la actividad del taller si no tenemos otra de recambio.</p> <p>Para asegurar que la desmontadora se encuentra en buenas condiciones de funcionamiento, se debe hacer un mínimo mantenimiento diario.</p> <p>El mantenimiento más sencillo y efectivo es el que puede realizar el usuario de la máquina durante el trabajo.</p> <p>En esta ficha se relacionan las operaciones de <b>inspección</b> y <b>mantenimiento sencillo</b>, así como las operaciones de <b>mantenimiento más técnicas</b>, que requerirán de la intervención de un especialista, con la idea de hacerlo de forma preventiva, antes de que aparezca la avería.</p>	<p><b>Plan de inspección/reacción</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Comprobación diaria       <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1. Limpieza con trapo o papel</li> <li>1.2. Comprobar holguras           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.2.1. Informar o eliminar holguras</li> </ol> </li> <li>1.3. Inspeccionar cables (cortes, pelados)           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.3.1. Sustituir o encintar</li> </ol> </li> <li>1.4. Inspeccionar fugas hidráulico           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.4.1. Localizar fuente e informar</li> </ol> </li> <li>1.5. Inspeccionar fugas de aire           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.5.1. Localizar fuente e informar</li> </ol> </li> <li>1.6. Comprobar apriete uñas           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.6.1. Centrar y apretar si están flojas</li> </ol> </li> <li>1.7. Comprobar recorrido pedales           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.7.1. Limpiar y engrasar si no corren bien. Informar si persiste.</li> </ol> </li> <li>1.8. Comprobar recorrido uñas           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.8.1. Engrasar si no corren bien</li> <li>1.8.2. Informar si corren a saltos</li> </ol> </li> <li>1.9. Comprobar recorrido y bloqueo brazo           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.9.1. Engrasar si corre mal</li> <li>1.9.2. Ajustar contratuerca si no bloquea</li> </ol> </li> <li>1.10. Comprobar acumulación de agua           <ol style="list-style-type: none"> <li>1.10.1. Vaciar filtro si hay agua acumulada</li> </ol> </li> </ol> </li> <li>2. Inspección durante el uso       <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. Plato vibra           <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1.1. Apriete del motor</li> <li>2.1.2. Rodamientos deteriorados</li> </ol> </li> <li>2.2. Calentamiento del motor           <ol style="list-style-type: none"> <li>2.2.1. Rozamiento excesivo</li> <li>2.2.2. Problema interno rotor/estator</li> </ol> </li> <li>2.3. Dificultad de amarre llantas           <ol style="list-style-type: none"> <li>2.3.1. Uñas deterioradas o descentradas</li> </ol> </li> <li>2.4. Hidráulicos sin fuerza           <ol style="list-style-type: none"> <li>2.4.1. Presión escasa</li> <li>2.4.2. Fugas en retenes o tóricas</li> </ol> </li> </ol> </li> </ol>
<p><b>Recursos necesarios</b></p> <p>Trapos o papel Llaves para las tuercas o tornillos Grasa adecuada (molibdeno o litio) Teflón para juntas neumáticas Cinta aislante</p> <p>Tiempo estimado inspección: <b>5 minutos</b></p> <p>Tiempo estimado mantenimiento: <b>Según operación</b></p>	 <p>La metodología OPC (<b>One Point Lesson</b>) se ha desarrollado como apoyo a la formación del usuario de la máquina. Esta formación puntual es necesaria para avanzar hacia el mantenimiento autónomo de las máquinas y herramientas de trabajo.</p> <p><b>Mantenimiento autónomo:</b> una serie de operaciones de limpieza, inspección y mantenimiento realizadas por el propio usuario de la máquina, dentro de su tiempo de trabajo y cuya finalidad es prolongar al máximo la vida útil de la maquinaria y herramientas, reduciendo el deterioro y aumentando el tiempo hasta la avería.</p>	